

## Листая страницы истории

# «Это был блестящий результат...»

«Это был блестящий результат большой, сложной, но вполне успешной работы...» - так сам руководитель проекта «За интенсификацию процессов и усовершенствование технологии производства никеля и кобальта из сульфидных руд» Владимир Яковлевич ПОЗНЯКОВ оценил результаты работы своей группы.

В чем же заключалось коренное усовершенствование производства никеля и меди, проще говоря, за что была вручена высокая - Ленинская - премия страны группе, разработавшей проект? В 1999 году **Владимир Яковлевич ПОЗНЯКОВ** раскрыл корреспондентам газеты «Мончегорский рабочий» («МР» за 16 июля) суть их работы. Изменения включали в себя:

- перевод электропечей рудной плавки (впервые освоенных на «Североникеле») на высокое напряжение и увеличение проплава руды в четыре раза без увеличения размеров печей. Достижение мирового рекорда по удельной мощности печей и качеству шлаков;

- внедрение высокотемпературного обжига никелевого концентрата в печах с кипящим слоем, с утилизацией теплоты и серы изходящих газов. Повышение производительности печей в два раза;

- внедрение восстановления закусы никеля в трубчатых печах и повышение производительности электропечей анодной плавки в два раза;

- разработку и внедрение новой схемы извлечения кобальта, с электротермическим обеднением конвертерных шлаков и получением кобальтового концентрата в цехе электролиза никеля. Это более чем в два раза повысило извлечение кобальта;

- применение титановых сплавов, разработку конструкций титановых насосов, фильтров и арматуры, сделавших прорыв в химическом машиностроении и «революцию» в условиях труда гидрометаллургов в производстве никеля и кобальта;

- разработку и внедрение технологических линий флотационного разделения фанштейна, обжига никелевого концентрата, очистки растворов в электролизе никеля с автоматизированным управлением.

Электротермическое обеднение конвертерных шлаков и титановое оборудование были внедрены на всех крупных предприятиях отрасли и нашли широкое применение за рубежом.

Владимир Яковлевич был горд: «Темные загазованные помещения, в которых работали люди, мы превратили в светлые, чистые, где можно было нормально трудиться. Раньше работа в атмосфере испарений приводила к тяжелым заболеваниям носа: образовывались язвы, были и

прободения носовой перегородки. А когда мы установили титановые герметичные фильтры, то все коренным образом изменилось. И когда приехали ленинградские врачи, то одна из них сказала так: "Я не узнала свои носы!" Для меня это была высшая награда. Это был блестящий результат большой, сложной, но вполне успешной работы».

В числе группы лауреатов были люди, которые внесли свой вклад в развитие комбината, часть из них возглавляла «Североникель» в разные годы. Среди них - инженеры-металлурги Георгий Лешке, Григорий Рябко, Анатолий Крылов.

**Георгий Павлович ЛЕШКЕ** - активный участник интенсификации рудной электроплавки и внедрения новой схемы извлечения кобальта из конвертерных шлаков. Проработал на комбинате свыше 22 лет главным инженером и начальником плавильного цеха, секретарем парткома, с 1962 по 1971 год - директором комбината «Североникель». При нем завершена третья очередь расширения и реконструкции комбината, пущено и освоено производство карбонильного никеля для нужд оборонной промышленности, начат выпуск серной кислоты из газов металлургических печей и теплоизоляционных материалов из отвальных шлаков.



Георгий Лешке.

Внес крупный вклад в развитие спорта: построил стадион, организовал хоккейную команду, провел большие работы по озеленению и благоустройству города. Ввел в строй новый Дворец культуры, начал планомерный снос бараков и переселение мончегорцев из неблагоустроенных поселков в город.

Организовал переработку норильской руды и увеличил производство никеля в 2 раза, меди - в 2,7 и кобальта - в 3 раза.

**Георгий Тимофеевич РЯБКО** проработал на комбинате более 30 лет - начальником участка, техруком, на-

чальником кобальтового цеха, начальником электролизного цеха и заместителем директора по экономике. Руководил комбинатом в трудные годы прекращения роста выпуска металлов и нереальных планов производства - с 1973 по 1977 год. Внес большой вклад в развитие производства кобальта, внедрение компьютеров и совершенных методов учета и анализа производства.



Георгий Рябко.

**Анатолий Сергеевич КРЫЛОВ** начал работать на комбинате по окончании техникума в 1952 году в кобальтовом цехе. В 1957 году окончил Северо-Кавказский горно-металлургический институт. Работал мастером, начальником участка, техническим руководителем и начальником электролизного цеха. В 1972-1973 годах - директор Московского медеплавильного завода. С 1973-го - главный инженер объединения «Никель», директор комбината в 1977-1982 годах.

Автор более 20 изобретений по улучшению технологического производства кобальта и электролитного никеля. Внес большой вклад в создание современных систем автоматического управления гидрометаллургическими процессами. Закончил строительство нового цеха рафинированной меди и начал выпуск электролитной меди. Выполнил основные объемы строительства пятой очереди расширения и реконструкции комбината.



Анатолий Крылов.



Владимир Позняков.

Руководил проектом, за который коллектив был удостоен звания «Лауреат Ленинской премии» и который принес широкую известность металлургам «Североникеля», **Владимир Яковлевич ПОЗНЯКОВ**.

Практически вся его трудовая деятельность прошла на комбинате «Североникель». В сентябре 1939 года он был зачислен начальником смены на Металлургический завод, а в 1948-м стал главным инженером комбината, проработав на этой должности 33 года до выхода на пенсию в мае 1981 года. Уникальный случай: на подобные должности назначали только по решению партии, а Владимир Яковлевич прошел свой многолетний путь, оставаясь беспартийным.

Выйдя на пенсию, он работал еще 20 лет. За три десятка лет его руководства технической политикой «Североникель» превратился из небольшого завода с отсталой технологией во флагман цветной металлургии страны как по объемам производства, так и по техническому уровню. С именем Познякова связаны практически все этапы последовательного развития Мончегорска - город всегда был неотделим от завода.

Владимир Яковлевич Позняков - автор десятков изобретений, ряда научно-популярных брошюр, в которых изложены этапы технического развития комбината. В 1999 году вся информация обобщена в книге «Североникель».

**Владимир Борисович ЖИЛКИН** - инициатор и руководитель работ по применению титановых сплавов и синтетических тканей. Исследования в ЦЗЛ прошли успешно, образцы титановых сплавов, предложенных Жилкиным, показали отсутствие износа. Применение титана стало подлинной революцией в аппаратном оснащении гидрометаллургических цехов.



Владимир Жилкин.

## Лица Североникеля



Эту фотографию принесла в редакцию Ольга Викторовна Буйнова. На снимке, сделанном в начале 80-х, - смена электриков медеплавильного цеха: Владимир Буйнов (слева) и Валерий Савинский.

## ! Внимание автомобилистов !

Согласно распоряжению администрации города от 09.07.2014 №496-р, в связи с проведением городских мероприятий в честь празднования Дня металлурга

**19 июля с 9.00 до 22.00**  
будет перекрыто движение автотранспорта на площади Революции.

Оно организуется по объездным маршрутам. На площадь Революции автотранспорт допускается только специальным разрешениям.

## Прокуратура информирует

### Обвиняется в отсутствии материнских чувств

Прокуратура Мончегорска утвердила обвинительное заключение по уголовному делу по факту оставления без помощи лица, находящегося в опасном для жизни и здоровья состоянии и лишенного возможности принять меры к самосохранению в связи с малолетним возрастом.

В ходе следствия стало известно, что лицом, ответственным за жизнь и здоровье малолетней девочки 2012 г.р., являлась ее мать, которая была обязана заботиться о ней.

Следствие установило, что гр.Г. в состоянии наркотического опьянения повредила водопроводную трубу на кухне своей квартиры. Холодная вода из трубы стала вытекать на пол, где лицом вниз лежала маленькая дочь. Мать должна была оказать помощь ребенку, и такая возможность у нее была, но, употребив одурманивающее вещество, тем самым умышленно приведя себя в наркотическое опьянение, она не оказала девочке никакой помощи, оставив ее в состоянии, опасном для жизни и здоровья.

Жизнь малолетнего ребенка спасли прибывшие на место происшествия сотрудники полиции, которые оказали ей первую медицинскую помощь и вызвали бригаду скорой медицинской помощи.

В результате преступных действий Г. ее дочь была помещена в больницу с диагнозом «переохлаждение I степени».

Таким образом, гр.Г. обвиняется в совершении преступления, предусмотренного ст. 125 УК РФ, - заведомое оставление без помощи лица, находящегося в опасном для жизни и здоровья состоянии и лишенного возможности принять меры к самосохранению по малолетству, при условии, что виновный сам поставил его в опасное для жизни и здоровья состояние, имел возможность оказать помощь этому лицу и был обязан заботиться о нем.

**Дмитрий Петрович,**  
заместитель прокурора Мончегорска.